

FLEX TRIM CASE

Nr. 2 November 2007

Side 1

Optimeret arbejdsgang og forbedret sliberesultat i Sverige

Førende svensk køkkenproducent har opnået produktionsforbedringer med løsninger fra Flex Trim.

Udover en forenklet arbejdsgang og økonomiske besparelser er resultatet en forbedret slibning og dermed et slutprodukt af højeste kvalitet.

Kunden

På det svenske marked har Flex Trim bl.a. udarbejdet løsninger for en af landets største køkkenproducenter, der afsætter sine produkter gennem butikker i flere lande verden over.

Kunden er højt anset indenfor sin branche og har modtaget en række udmærkelser bl.a. for "Årets bedste køkken" overrakt af design- og indretningsmagasinet Residence.

Der arbejdes især med massivt træ.

Opgaven

Kunden var ikke tilfreds med pudseresultatet, opnået ved brug af de hidtil anvendte maskiner. Det drejede sig især om små huller i asketræet, men kunden efterspurgte i det hele taget en bedre slibning på alle materialer og var derfor gået i gang med at undersøge forskellige slibeløsninger ved at tage kontakt til forskellige udbydere.

Løsningen

Test

Kunden tog til Danmark for at besøge Flex Trim, hvor en testslibning blev gennemført. Kunden var begejstret for resultatet og afgav med det samme en bestilling på 12 pudsehoveder til en eksisterende maskine med placering i sprøjtelinien. Samtidig blev indgået aftale med Flex Trim om installation på maskinen.

Installation

Flex Trim installerede pudsehovederne på kundens eksisterende pudsemaskine. Pudsehovederne var bestykket med Flex Trim slibestrips, børstehøjde 55 mm og kornstørrelse 280.

Installationen blev udført en sen aften for ikke at forstyrre kundens produktion og tidligt næste morgen var maskinen køreklar og Flex Trim stod parat med introduktion og brugsanvisning overfor personalet, som skulle anvende maskinen.

EMNE:

PRODUKTIONSFORBEDRINGER

- Overfladeslibning af profilerede døre i gennemløb



Slebet låge i asketræ uden brug af håndslibning.



Færdig hvidmalet MDF låge.



Børstepudser bestykket med Flex Trim pudsehoveder og slibestrips.

FLEX TRIM CASE

Nr. 2 November 2007

Side 2

Resultat

Flex Trims løsning resulterede i et tydeligt forbedret pudseresultat og samtidig en optimeret produktionsproces. Kunden havde hidtil anvendt en bredbåndspudser som mellemstiber. Denne maskine kunne nu helt undlades. Desuden undgik man nu den tidligere håndslibning, hvilket er en væsentlig forandring.

Økonomisk set har kunden først og fremmest sparet en ellers forventet maskininvestering, der ville have kostet op imod SEK 1 mio., hvilket må betragtes som en fin besparelse, blot gennem udskiftning af slibesystem.

Yderligere løsninger

Den nye løsning fra Flex Trim har bevirket, at kunden efterfølgende har indført yderligere slibesystemer fra Flex Trim. Bl.a. har Flex Trim leveret en slibeløsning til kundes olielinie med pudsehoveder og strips, hvor slibematerialerne består af en kombination af hestehår og læder.

Herudover har kunden udskiftet rengøringsvalse på bredbåndspudser med Flex Trim pudsevalse samt indkøbt pudsehoveder til en eksisterende kantpudser, hoveder til CNC maskiner og yderligere 6 pudsehoveder til en børstepudsemaskine. Siden hen har kunden desuden investeret i en FlexPudser 100 med Flex Trim kombi specialpudsehoved.

Fordelene for kunden

Forbedret slutresultat

Med den nye løsning fra Flex Trim opnår kunden nu først og fremmest et forbedret pudse- og slutresultat og en ensartet kvalitet på sine produkter.

Optimeret forarbejdningsproces

Desuden har kunden opnået en forenklet og optimeret arbejdsproces, med et mindre antal maskiner end hidtil samt undladelse af håndslibning.

Økonomiske besparelser

Ved blot at udskifte sit pudsesystem har kunden opnået det ønskede sliberesultat uden investering i nye maskiner, hvilket er en betydelig økonomisk besparelse.

Kvalitet – ikke kun på overfladen

Flex Trim har ikke bare leveret kunden en løsning med produkter af højeste kvalitet, men også ydet en høj grad af service. Kundens produktionsproces er gennemgået ned til mindste detalje for at kunne levere den bedste løsning, og Flex Trim har været fleksible omkring installation for ikke at gribe ind i kundens daglige produktion. Derfor lever Flex Trim op til sit slogan:

“Quality • not only on the surface”!

EMNE:

PRODUKTIONSFORBEDRINGER

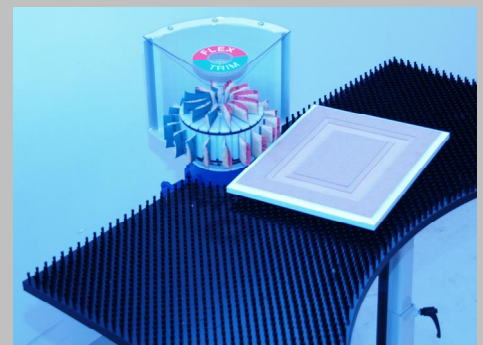
- Overfladeslibning af profilerede døre i gennemløb



Pudseløsning på CNC maskine.



Børstepudsemaskine.



FlexPudser 100 med kombi special-pudsehoved.