

FLEX TRIM CASE

Nr. 3 Februar 2008

Side 1

Dansk møbelproducent: **Sliber 100 km profiler før pudsestrips skal udskiftes**

Skovby Møbelfabrik A/S er en stor dansk møbelfabrik, som har automatiseret 75% af slibeprocessen. Erfaringerne er gode, overfladerne er blevet flottere og standtiden længere.

Kunden

En af Flex Trims kunder er Skovby Møbelfabrik A/S - en familieejet møbelfabrik med produktion på tre adresser nær Århus og er en af Danmarks største inden for møbler til spise-stuen. Her produceres skænke, stole og især funktionsborde, hvor tillægspladerne er en integreret del af bordet.

Fabrikken har haft stigende succes på det internationale marked, hvor især kunderne i England, Norge og Sverige trækker. Ifølge virksomhedens QA Manager er produktionen traditionel: En blanding af gode traditionelle snedkerimaskiner (dobbelttappere og kehlmaskiner), nye CNC-bearbejdningscentre samt robotteknik.

Opgaven: Mindre manuelt arbejde

Fabrikken investerer løbende i nye maskiner og nye metoder. For nylig blev et nyt robotbestykket pudseanlæg sat i drift. Pudseløsningen er leveret af Flex Trim og en leverandør af det robottekniske.

Udfordringen gik på at få minimeret det manuelle slibearbejde mest muligt. I mange år har fabrikken slebet traditionelt med hånd og sandpapir, men det er både et kedeligt og ensformigt arbejde. Virksomheden ønskede i stedet, at bruge medarbejderne til mere kreativt arbejde. Samtidig har den nye løsning givet kvaliteten et løft, idet den er blevet mere ensartet.

Løsningen

Flex Trim skræddersyer løsningerne til produktionslinien. Det er således ikke den samme løsning, der er brugt i en ældre dobbelttapper og i den nyanskaffede robotcelle. Men begge steder roterer pudsehovedet med samme lave omdrejninger.

Går pudsehovedets diameter og omdrejningstal op i en højere enhed, bliver sandpapiret for det første mere fleksibelt og pudser med hele fladen. Derudover når slibningen helt ned i profilerne, og sandpapirets levetid bliver væsentlig længere. Pudsehovedets diameter bestemmer, hvilken hastighed der køres med. Kravet er, at sandpapiret skal kunne trækkes ned over kanterne på profilerne, sådan at der bliver en flot overgang mellem fladerne og profilerne.

Hvad der er optimalt for den enkelte kunde, findes frem til hen ad vejen vha. tests. Hos Skovby Møbelfabrik har Flex Trims løsning været i drift siden foråret 2007 og har pudset mange forskellige profiler. Først og fremmest profilerne, der var dedikeret til løsningen.

Pudseløsningerne til Skovby Møbelfabrik er koblet til de eksisterende styringer, men Flex Trim leverer også mange stand-alone løsninger.

EMNE:

PRODUKTIONSFORBEDRINGER

Minimering af
manuelt arbejde



Flex Trims løsning er her monteret i en robotcelle.



Denne dobbelttapper fik et Flex Trim pudsehoved påmonteret.



Emnerne, der skal profilslibes, kører hen forbi det roterende pudsehoved, hvis omdrejningstal er optimeret til båndhastigheden igennem dobbelttapperen og profilet.

FLEX TRIM CASE

Nr. 3 Februar 2008

Side 2

Fordelene for kunden

Økonomiske besparelser

- Standtid:

Den lange standtid smitter af på økonomien. En af værkførererne på Skovby Møbelfabrik har talt, hvor mange løbende meter, et enkelt pudsehoved har pudset, siden det blev sat i drift i foråret 2007: 85.000 løbende meter profiler ved grovslibning med korn 120 og 145.000 løbende meter ved finslibning med korn 180.

Målt i omkostninger til udskiftning af selve pudsestrips koster det 0,014 kroner per meter grovslibning og 0,008 kroner per meter finslibning. Det kan altså godt betale sig at investere lidt mere i den rigtige slibeløsning, fastslår fabrikkens QA Manager.

- Anvendelse af eksisterende maskiner:

Udover en lang standtid er en gevinst for kunden, at monteringen af pudsehovederne er sket på fabrikkens allerede eksisterende maskiner. Dermed har Skovby Møbelfabrik opnået den ønskede automatisering af sin produktion, men samtidig undgået investering i nye maskiner.

Kvalitetsløft og automatiseringer

Hos Skovby Møbelfabrik påpeger man desuden det kvalitetsløft, der er kommet i kølvandet på løsningen. Overfladerne er blevet mere ensartede, der er færre driftsstop og man er kommet af med en del kedeligt og løntungt manuelt arbejde.

Yderligere løsninger

Med de gode erfaringer går Skovby Møbelfabrik nu videre med yderligere løsninger fra Flex Trim. For tiden arbejder Flex Trim på en individuel løsning omkring hvordan, der kan slibes optimalt imellem to lakeringer.

Kvalitet – ikke kun på overfladen

Endnu engang har Flex Trim bevist, at leve op til sit slogan: "Kvalitet – ikke kun på overfladen". Udover at have leveret en løsning, hvor resultatet er et forbedret sliberesultat og opfyldelse af kundens ønske om automatiseret arbejdsproces, har Flex Trim ydet en høj grad af service og en gennemtestet, individuel og optimal løsning, som netop er kendetegnede for Flex Trim.

EMNE:

PRODUKTIONSFORBEDRINGER

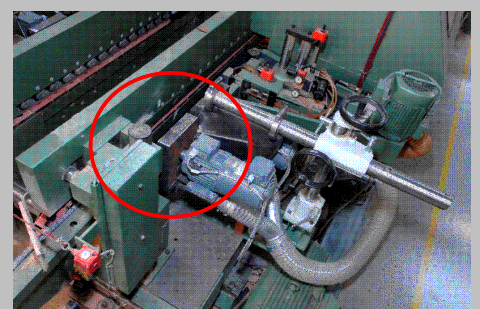
Minimering af manuelt arbejde



Under slibningen er sandpapiret trukket ned over kanterne på profilerne, sådan at overgangen mellem fladerne og profilerne bliver flot.



Her demonstreres, hvordan et profil føres hen over det roterende pudsehoved.



Flex Trim pudsehovedet er blevet en integreret del af den ældre dobbelttapper.