

FLEX TRIM CASE

Nr. 4 Maj 2008

Side 1

Dansk vinduesproducent:

Forbedret arbejdsmiljø og optimeret slibeprocess med løsning fra Flex Trim

Med en ny pudseløsning fra Flex Trim A/S har Dalmose Vinduer fået opfyldt ønsket om miljøforbedringer på arbejdspladsen.

Herudover er resultaterne en forbedret overfladekvalitet og optimeret forarbejdningsproces.

Kunden

Dalmose Vinduer A/S på Sjælland har i mere end 20 år produceret vinduer og døre og har med 25 ansatte en årlig omsætning på 20 ca. mill. kr. Virksomheden er primært leverandør af nicheprodukter og har på det seneste intensiveret videreudviklingen af produkter og løsninger.

Opgaven – kvalitet og miljøforbedringer

Siden virksomhedens etablering har kvalitet været et nøgleord og får til stadighed ros for en enestående kvalitet og finish. En del af dette handler om materialevalget, hvor der kun anvendes fyrretræ fra de nordsvenske skove med et højt kerneindhold og uden knaster.

En anden vigtig del af kvalitetssikringen handler om, at træet slibes og pudses optimalt og med et ønske om miljøforbedringer på arbejdspladsen blev igangsat udvikling af en ny løsning på vinduesfabrikken. Inspiration til løsningen fra Flex Trim fandt man gennem besøg på en messe.

Løsningen

Løsningen består af 3 stk. Flex Trim pudsehoveder – de såkaldte kophoveder -, der er installeret i en maskine, udviklet og bygget af en lokal leverandør. De roterende pudsehoveder er bestykket med Flex Trim pudsestrips bestående af en kombination mellem børster og sandpapir.

Emnerne, der er råt træ, pudses ved gennemløb i maskinen på både sider og den øverste flade samtidig. Dette sker, efter at træet er blevet høvlet og profileret, lige før det skal overfladebehandles.

Maskinen kan indstilles efter bredden på de forskellige emner, som skal pudses, og anvendes til pudsnings af både karme og rammer.

Ved installationen har Flex Trim vejledt omkring indstilling af pudsehovederne og den optimale hastighed.

EMNE:

Miljøforbedringer og overfladekvalitet



Hos Dalmose A/S produceres skræddersyede løsninger. Bl.a. dette vindue med indbyggede persienner.



Efter implementering af Flex Trims løsning har Dalmose Vinduer reduceret den hidtidige arbejdskrævende slibeprocess og opnået et forbedret arbejdsmiljø.

Pudsehovederne bestykket med Flex Trims udskiftelige pudsestrips er monteret i en maskine leveret af en lokal leverandør.

FLEX TRIM CASE

Nr. 4 Maj 2008

Side 2

Fordelene for kunden

Efter at løsningen fra Flex Trim nu har været i anvendelse hos Dalmose Vinduer i et halvt år, kan der registreres mange sidegevinster.

Intet manuelt arbejde

Før løsningen fra Flex Trim blev installeret, blev slibeprocessen udført ved håndslibning. I dag kan funktionen varetages af kun en enkelt medarbejder, hvorimod der før var 2-3 mand, som skulle gøre det manuelt.

Forbedret overfladekvalitet

Et væsentligt resultat af den nye løsning er også en forbedret overflade og ensartet kvalitet, hvilket betyder en optimeret forarbejdningsproces. Bl.a. har man hos Dalmose Vinduer oplevet en reduktion af fiberrejsninger efter oliebehandling. Overfladen bliver nu så glat allerede ved første slibning, at den hidtidige mellemslibning nu kan undlades.

På baggrund af en række produktionsforbedringer har fabrikkens kunder udtrykt øget tilfredshed, - herunder den forbedrede overfladekvalitet. Netop en perfekt finish er en væsentlig faktor for kunden ved investering i nye vinduer.

Forbedret arbejdsmiljø

Før i tiden skulle man i malerafdelingen også pudse emnerne efter grundbehandling, hvilket betød både støvgener og at emnerne skulle løftes af og på båndet. I dag bliver emnerne hængende på båndet gennem hele forarbejdningsprocessen, hvilket har fjernet mange tunge løft.

En investering, som har lønnet sig

Samtidig er maskinen meget fleksibel og simpel at betjene, og man har endnu ikke oplevet uventede driftsstop. Ifølge Dalmose Vinduer har investeringen i den nye maskine og pudseløsningen været til en overskuelig pris, og har uden tvivl lønnet sig i form af et forbedret arbejdsmiljø, en forbedret overfladekvalitet og en deraf optimeret forarbejdningsproces.

Dermed har Flex Trim endnu engang bevist, at leve op til sit slogan: "Kvalitet – ikke kun på overfladen".

EMNE:

Miljøforbedringer og overfladekvalitet



Når emnerne køres igennem den justerbare maskine, pudses de på både sider og overflade samtidig.

Løsningen fra Flex Trim har - udover miljøforbedringer - resulteret i en betydelig forbedret overflade. Dette er væsentligt for kvaliteten af Dalmoses produkter og er afgørende for kunden ved køb af nye døre og vinduer.



Flemming Hansen – direktør (th) og Kurt Hansen – produktionschef (tv) er yderst tilfredse med den nye pudseløsning fra Flex Trim og udtaler, at investeringen sagtens betaler sig.