

FLEX TRIM CASE

Side 1

Dansk producent af gødnings- & saltspreder: **Forbedret afgratning, slutfinish og effekti- viseret produktion med løsning fra Flex Trim**

Den danske producent af gødnings- og saltspredere, Bogballe A/S, havde store problemer med at få afgratet og afrundet deres emner efter laserskæring. Samtidig ønskede de at få forbedret deres slutfinish. Efter at have forsøgt sig med forskellige andre slibeløsninger, både automatiske og manuelle, blev man anbefalet at kontakte Flex Trim A/S. I fællesskab fandt man en løsning, som løste alle de problemer og ønsker som man havde og som en yderligere gevinst fjernede løsningen efterfølgende ALT manuel håndpudsning.

Kunden:

Bogballe A/S er en af verdens førende producenter af gødnings- og saltspredere. I dag ejes Bogballe A/S af 4. generation, der ufortrødent fører traditionen. Bogballe A/S råder over et højteknologisk produktionsapparat med tilhørende faciliteter for test og afprøvning, samt en af Europas mest avancerede testhaller.

Opgaven:

Bogballe A/S' maskiner arbejder i et miljø som stiller store krav til lakeringen, hvis ikke lakeringen er perfekt, vil det på sigt give rustproblemer for kunderne. Derfor er det afgørende for Bogballe at afgratningen og kantafrundingerne er perfekte, samtidig med at man får den optimale vedhæftning på fladerne. For at opnå en garanti fra pulverlak-leverandøren skulle man opnå en kant-afrundning på 0,8 mm.

Da man kontaktede Flex Trim A/S var man på nippet til at give op, da man havde forsøgt sig med stort set alt og havde prøvet alle de gængse maskiner på markedet.

Ingen kunne levere så store og stabile rundinger, som der skulle til for at opnå garantien.

Løsningen:

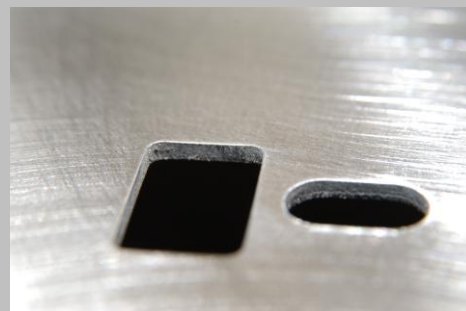
Flex Trim A/S blev inviteret ned for at kigge på opgaven, og man fastslog hurtigt at det slet ikke var noget problem at lave en afgratning og en kantrunding. Opgaven kunne endda løses langt over de krav der var blevet stillet fra pulverlak-leverandøren. Det eneste tilbagevendende problem var at maskinen ikke fandtes! Heldigvis er både Bogballe og Flex Trim A/S innovative og løsningsorienterede firmaer, så i fællesskab fik man designet og konstrueret en maskine som kunne løse opgaverne.

I dag sender Bogballe alle sine laser-skårende emner igennem maskinen og man har en stabil kantrunding på 1,2mm.

Maskinen kører i gennemsnit 5,5-6 timer pr. dag, men på trods af den stærke afgratning og den store afrunding, har man stadig en levetid på slibestripsene på 3 måneder i gennemsnit – hvilket svarer til en pris på 162,20 kr. pr dag eller 27 kr. i timen.

EMNE:

Afgratning og kantrunding efter laserskæring



Afgratede og rundede kanter fra Bogballe



Stabil kant runding på 1,2mm - men større rundinger er også muligt.



Hos Bogballe benyttes KOP hoveder.

FLEX TRIM CASE

Fordelene for Bogballe:

Løsningen fra Flex Trim har givet følgende fordele:

- ❖ garanti fra pulverlak-leverandøren.
- ❖ tydelig kvalitetsforbedring
- ❖ stor besparelse rent økonomisk
- ❖ stor besparelse i tid

Endnu engang har implementeringen af en slibeløsning fra Flex Trim resulteret i en betydeligt forbedret overfladekvalitet og fordele for kunden.

Maskinen hos Bogballe

Kvalitet – ikke kun på overfladen”.